

Teile und Zubehör. Einbauanleitung.



John Cooper Works Luftfilter-Kit MINI Cooper S (R 53) MINI Cooper S Cabrio (R 52)

Nachrüstsatz-Nr.: 13 72 0 391 513

Einbauzeit

Die Einbauzeit beträgt ca. 0,5 Stunden, die je nach Ausstattung des Fahrzeuges abweichen kann.

Wichtige Hinweise

Diese Einbauanleitung ist in erster Linie zum Gebrauch in der MINI Handelsorganisation sowie durch autorisierte BMW Service Betriebe bestimmt;

Zielgruppe dieser Einbauanleitung ist in jedem Falle an MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Arbeiten sind mit Hilfe von aktuellen MINI Reparaturanleitungen, Stromlaufplänen, Wartungshandbüchern und Arbeitsanleitungen in rationeller Reihenfolge mit den vorgeschriebenen Werkzeugen (Sonderwerkzeugen) und unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen.

Um unnötige Mehraufwendungen/Kosten zu vermeiden, muss bei auftretenden Montage- oder Funktionsproblemen nach kurzer Fehlersuche (ca. 0,5 Stunden) unverzüglich eine Anfrage mit Angabe der Fahrgestellnummer, der Teilenummer des verbauten Nachrüstsatzes und einer genauen Problembeschreibung, über Aftersales Assistance Portal (ASAP) an den teiletechnischen Support gesendet werden.

Den Ausdruck dieser Einbauanleitung nicht archivieren, da über ASAP tägliches Update!

Piktogrammerklärungen siehe ASAP.

Alle Abbildungen zeigen LHD-Fahrzeuge, bei RHD-Fahrzeugen ist sinngemäß entsprechend vorzugehen.

Piktogramme:



Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Besonderheiten aufmerksam machen.

◀ Kennzeichnet das Ende des Hinweis- bzw. Achtungstextes.

Bei der Verlegung von Kabeln/Leitungen ist darauf zu achten, dass sie nicht geknickt oder beschädigt werden. Die dabei entstehenden Kosten werden von der BMW AG nicht vergütet.

Zusätzlich verlegte Kabel/Leitungen müssen mit Kabelbändern befestigt werden.

Falls angegebene PIN-Kammern belegt sind, müssen Brücken, Doppelvercrimpungen oder Parallelanschlüsse durchgeführt werden.



Es ist das **Luftfilterelement** mit der Teilenummer **13 72 0 395 826** verbaut. Dieses ist bei jedem weiteren Service- und Wartungsintervall zu verwenden. ◀

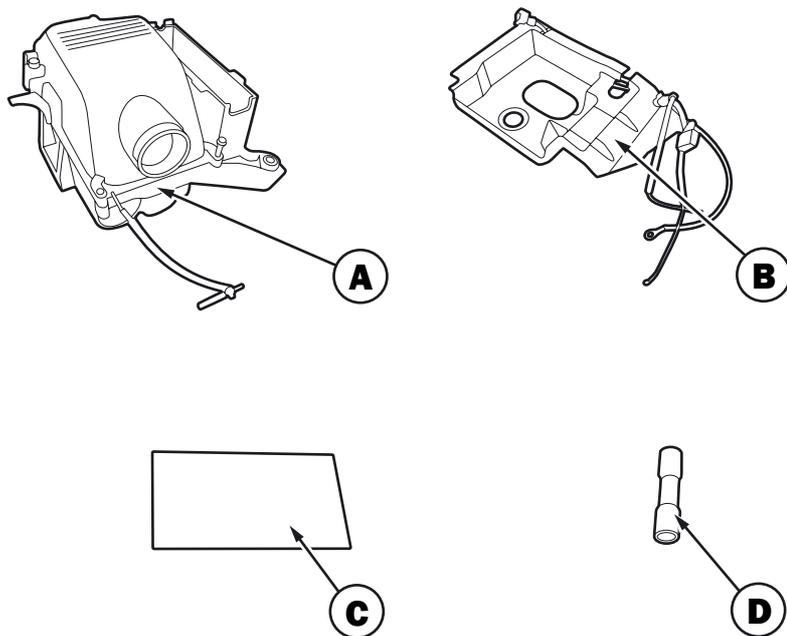
Erforderliches Sonder- und Spezialwerkzeug

keine

Inhaltsverzeichnis

1. Teileübersicht	3
2. Vorarbeiten	4
3. Einbauarbeiten	5
4. Werkstatt-Bescheinigung	8
5. Abschließende Arbeiten.....	9
6. Formular für die Werkstatt-Bescheinigung.....	10

1. Teileübersicht



050 0556 V

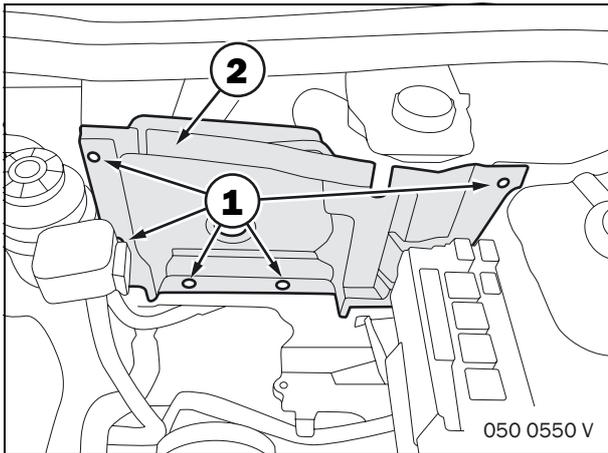
Legende

- A Luftfiltergehäuse
- B Trennwand
- C Hitzeschild
- D Quetschverbinder

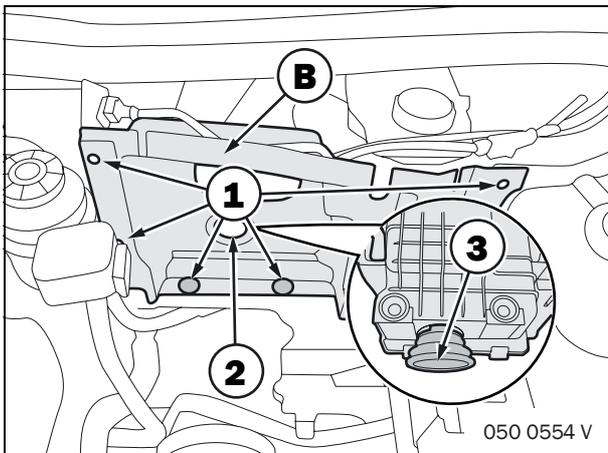
2. Vorarbeiten

	TIS-Nr.
Kurztest durchführen	--
Minuspol der Batterie abklemmen	12 00 ...
Folgende Komponenten sind vorab zu demontieren	
Luftfilter	13 71 500

3. Einbauarbeiten



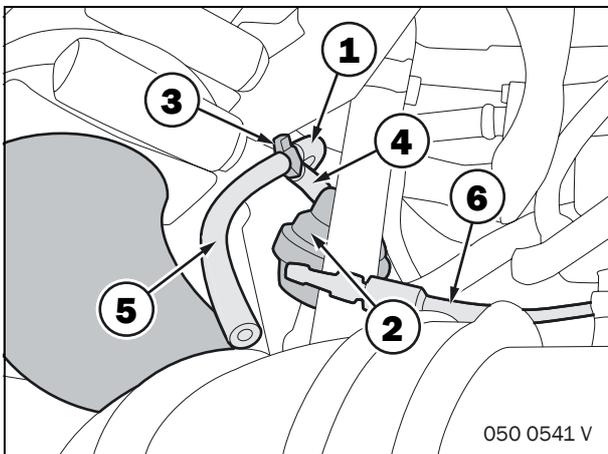
Schrauben (1) lösen und Trennwand (2) entfernen.



Trennwand **B** mit den vorhandenen Schrauben (1) der Serien-Trennwand anschrauben.

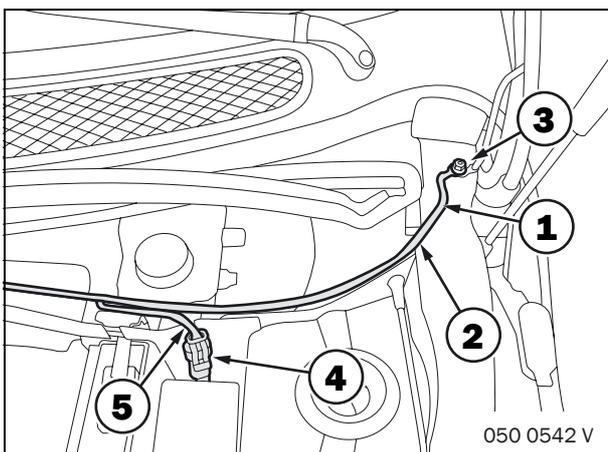
Luftfiltergehäuse **A** nach TIS-Nr. 13 71 500 einbauen.

 Darauf achten, dass die untere Ansaugöffnung (2) durch den dem Luftfilter beiliegenden Gummi mit Blende (3) verschlossen wird. ◀



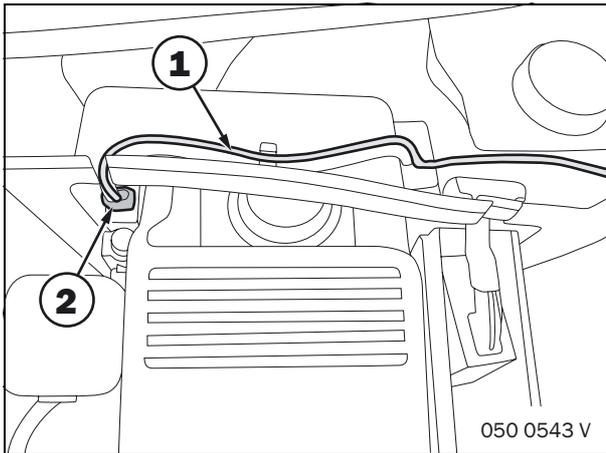
Schlauch (1) von der Unterdruckdose (2) am Kompressor abziehen und an T-Stück (3) anstecken. Schlauch (4) an Unterdruckdose (2) anschließen.

Schlauch (5) an Luftfilter (6) anschließen.

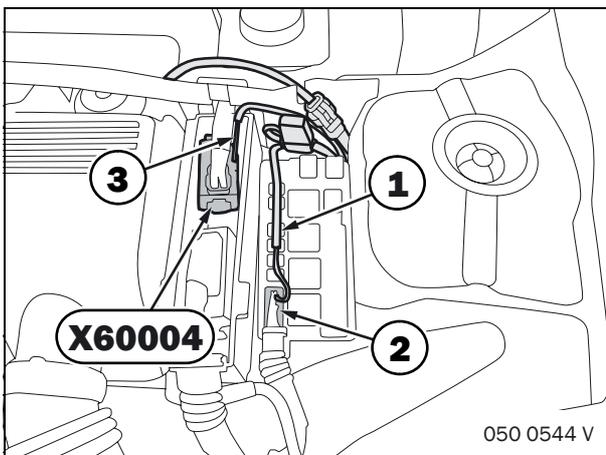


Kabel SW (1) von Verkabelung Trennwand **B** mit Kabelschuh durch Tülle (2) führen und an Massebolzen (3) anschließen. Kabel (4) zur Aussparung (5) verlegen.

3. Verbau des John Cooper Works Tuning-Kit



Kabel SW (1) mit 2-poligem Stecker zum Luftfilter verlegen und Stecker (2) am Luftfilter anschließen.

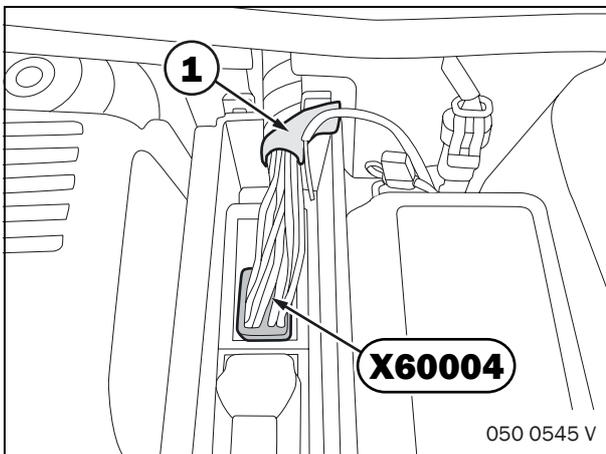


Kabel RT (1) in die Sicherungsbox verlegen und an PIN 8 des 12-poligen Steckers (2) anschließen. Deckel Sicherungsbox aufsetzen.

 Deckel Sicherungsbox evtl. beschneiden, um das Kabel aus der Sicherungsbox führen zu können. ◀

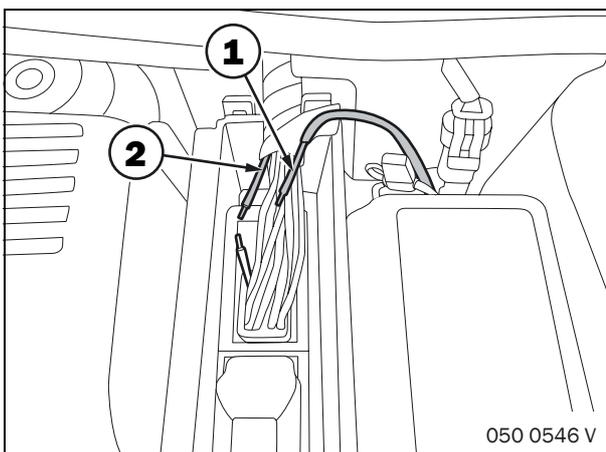
Stecker **X60004** abstecken und Steckergehäuse entfernen.

Kabel GE (3) zum Stecker **X60004** verlegen.



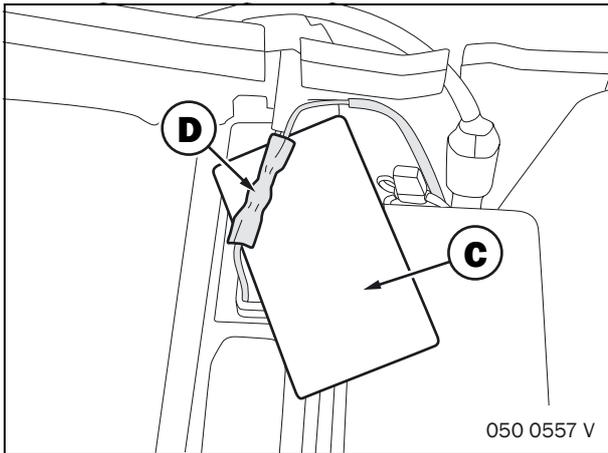
Die Umwicklung (1) auf ca. 60 mm entfernen.

Kabel WSRT von PIN 113 ca. 30 mm vom Stecker **X60004** entfernt durchschneiden und jeweils 10 mm abisolieren.



Kabel GE (1) mit dem einen Ende (2) des Kabels WSRT verdrehen.

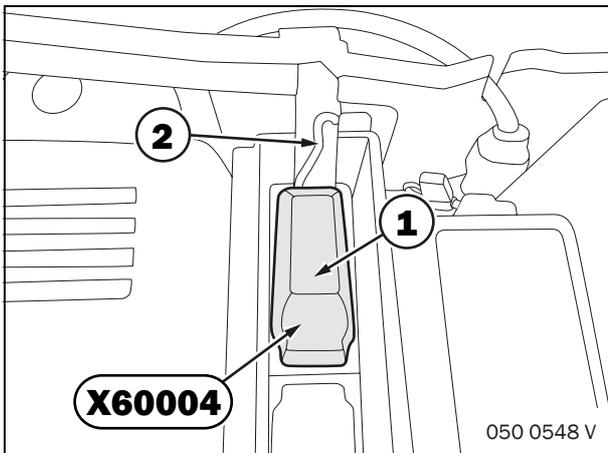
3. Verbau des John Cooper Works Tuning-Kit



Kabel WSRT vom Stecker und verdrehte Kabel mit Crimpzange und Quetschverbinder **D** verbinden. Sicherstellen, dass die Kabel korrekt miteinander verbunden sind. Gegebenenfalls erneut verbinden.

Hitzeschild **C** zum Schutz des Steckers und der Kabel unter Quetschverbinder **D** legen.

Mit Heißluftfön Quetschverbinder **D** so lange erwärmen, bis der enthaltene Kleber freigesetzt wird und der Schumpfschlauch befestigt ist.



Steckergehäuse (1) aufsetzen.

Abdeckung Motorsteuergerät aufsetzen.

 Darauf achten, dass das herausgeführte Kabel GE (2) nicht beschädigt wird. ◀

Dichtung an Trennwand **B** wieder anbringen.

4. Werkstatt-Bescheinigung

The diagram shows a rectangular form titled "Werkstatt-Bescheinigung" with the BMW logo at the top. The form contains the following text:

Werkstatt-Bescheinigung

Hiermit wird bestätigt, dass an dem nachfolgend genannten Fahrzeug der John Cooper Works Tuning (11 12 0 362 873) komplett verbaut wurde. Im einzelnen wurden folgende Komponenten umgesetzt:

1. Steuerung mit Softwarestand JCW
2. Kompressor 11 66 0 39 354
3. Zylinderkopf JCW (M302)
4. Einbauschalldämpfer JCW (11 11 0 361 874/75)
5. Zündkerzen NGK BKRT55QP

Fahrzeugtyp: MHD Cooper S (R53)
Fahrzeug-Kenn-Nr.:
Fahrzeughalter Name u. Anschrift:

Ort, Datum:

Unterschrift der verantwortlichen Person:

Kfz-Betrieb (Firmenstempel):

050 0558 V

Three numbered callouts are present:

- Callout 1: Points to the top section of the form, including the BMW logo and the title.
- Callout 2: Points to the list of components and the vehicle identification fields.
- Callout 3: Points to the signature and stamp fields.

Die Werkstatt-Bescheinigung ist Teil der Einbauanleitung (siehe Kapitel 6, Formular für die Werkstatt-Bescheinigung). ◀

In die mit (2) markierte Fläche sind die letzten sieben Stellen der Fahrgestellnummer, sowie Name und Anschrift des Fahrzeughalters einzutragen.

In die mit (3) markierte Fläche sind Ort, Datum und Unterschrift der verantwortlichen Person, Firmenname und Stempel der Fachwerkstatt einzutragen.

Die Werkstatt-Bescheinigung (1) ist zusammen mit dem Gutachten der abnehmenden Behörde vorzulegen. ◀

5. Abschließende Arbeiten

Das Nachrüstsystem ist nicht codierrelevant.

- Fahrzeug sinngemäß zusammenbauen
- Batterie anklemmen
- Kurztest durchführen
- Funktionstest durchführen

Zur Überprüfung der zweiten Klappe des Luftfilters die Motordrehzahl auf über 4500 U/min erhöhen. Die Klappe muss sich öffnen. Unter 4000 U/min muss sich die Klappe wieder schließen.

