

Teile und Zubehör.

Einbauanleitung.



Nachrüstung John Cooper Works Sportsitz

MINI ONE (R50)

MINI COOPER (R50)

MINI COOPER S (R53)

Nachrüstsatz-Nr.: John Cooper Works Sportsitz: siehe ETK
John Cooper Works Rückbank: siehe ETK

Einbauzeit:

Die Einbauzeit beträgt pro Vordersitz ca. 0,75 Stunden und für die Rückbank ca. 1,5 Stunden, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeuges abweichen kann.

Wichtige Hinweise

Diese Einbauanleitung ist in erster Linie zum Gebrauch in der MINI Handelsorganisation sowie durch autorisierte BMW Service Betriebe bestimmt;

Zielgruppe dieser Einbauanleitung ist in jedem Falle an MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Arbeiten sind mit Hilfe von aktuellen MINI Reparaturanleitungen, Stromlaufplänen, Wartungshandbüchern und Arbeitsanleitungen in rationeller Reihenfolge mit den vorgeschriebenen Werkzeugen (Sonderwerkzeugen) und unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen.

Bei der Verlegung von Kabeln/Leitungen ist darauf zu achten, dass sie nicht geknickt oder beschädigt werden. Die dabei entstehenden Kosten werden von der BMW AG nicht vergütet.

Zusätzlich verlegte Kabel/Leitungen müssen mit Kabelbändern befestigt werden.

Sitz- und Gurtstrafferverschraubungen sind laut BMW Vorschriften mit Schraubensicherungslack zu versehen und den vorgeschriebenen Anzugsdrehmomenten anzuziehen.

Piktogramme:



Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Gefahren aufmerksam machen.



Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Besonderheiten aufmerksam machen.

◀ Kennzeichnet das Ende des Hinweis- bzw. Achtungstextes.

Piktogrammerklärungen siehe EBA-CD oder Aftersales Portal.

Den Ausdruck dieser Einbauanleitungen nicht archivieren, da über Aftersales Portal tägliches Update!

Technische Änderungen vorbehalten.



Mit ISOFIX gekennzeichnete Arbeitsschritte nur bei ISOFIX ausgerüsteten Fahrzeugen durchführen. ▶



Durch den nachträglichen Einbau der John Cooper Works Sportsitze erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges nicht! Der John Cooper Works Sportsitz ist Bestandteil der Europäischen Betriebserlaubnis des MINI. Eine Abnahme des Einbaus durch eine technische Überwachungsorganisation sowie ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich. ▶

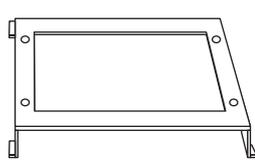
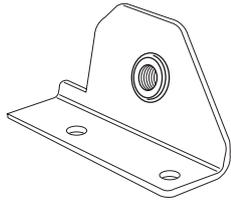
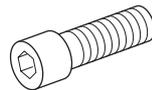
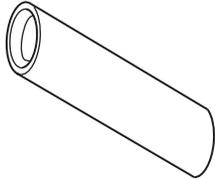
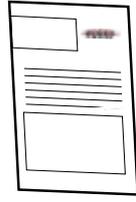
Erforderliches Sonder- und Spezialwerkzeug

Keine

Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Seite
1.1 Teileübersicht John Cooper Works Sportsitz	3
1.2 Vorarbeiten John Cooper Works Sportsitz	4
1.3 John Cooper Works Sportsitz nachrüsten	5
1.4 Abschließende Arbeiten John Cooper Works Sportsitz	6
1.5 Codierung	7
2.1 Verbau John Cooper Works Gurtschutz	8
3.1 Teileübersicht John Cooper Works Rückbank	9
3.2 Vorarbeiten John Cooper Works Rückbank	10
3.3 Verbau Leder hintere Sitzfläche	11
3.4 Verbau Leder hintere Sitzlehne	12
3.5 Verbau Leder hintere Kopfstütze	13
3.6 Abschließende Arbeiten John Cooper Works Rückbank	14

1.1 Teileübersicht John Cooper Works Sportsitz

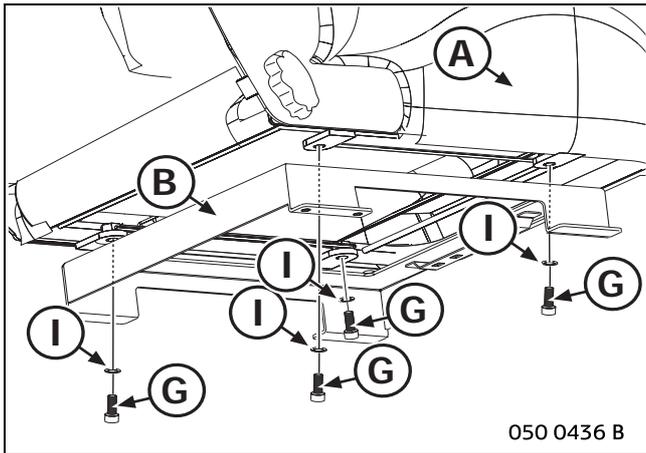
A  1x	B  1x	C  1x
D  2x	E  6x	F  4x
G  4x	H  1x	I  4x
J  1x	K  1x 01 29 0 391 533 050 0166 X	

- A JCW Sportsitz
- B Sitzrahmen
- C Haltewinkel
- D Schraube M8 x 14 mm
- E Schraube M8 x 10 mm
- F Schraube M8 x 40 mm
- G Schraube M8 x 20 mm
- H Sprengring
- I Beilagscheibe 8,4 x 20 mm
- J JCW Gurtschutz
- K Hinweisblatt für den Kunden

1.2 Vorarbeiten John Cooper Works Sportsitz

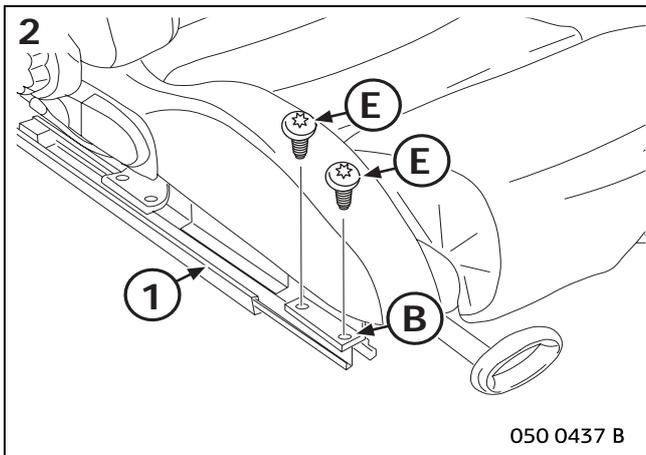
	TIS-Nr.
Fehlerspeicher auslesen	---
Minuspol der Batterie abklemmen	12 00 ...
Fahrersitz bzw. Beifahrersitz ausbauen	52 13 000
Sitzschiene entfernen	---
Gurtstraffer entfernen	72 11 041

1.3 John Cooper Works Sportsitz nachrüsten



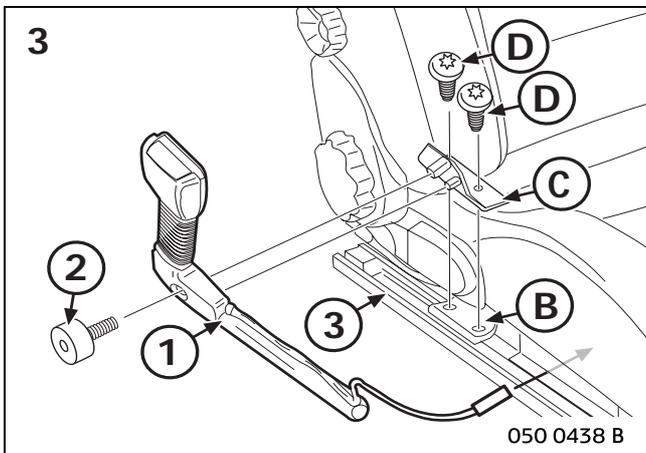
Sitzrahmen **B** mit Schrauben **G** und Beilagscheibe **I** am Sportsitz **A** befestigen.

 Anzugsdrehmomente sind laut BMW AG einzuhalten. ◀



Sitzschiene (1) mit Schrauben **E** am Sitzrahmen befestigen.

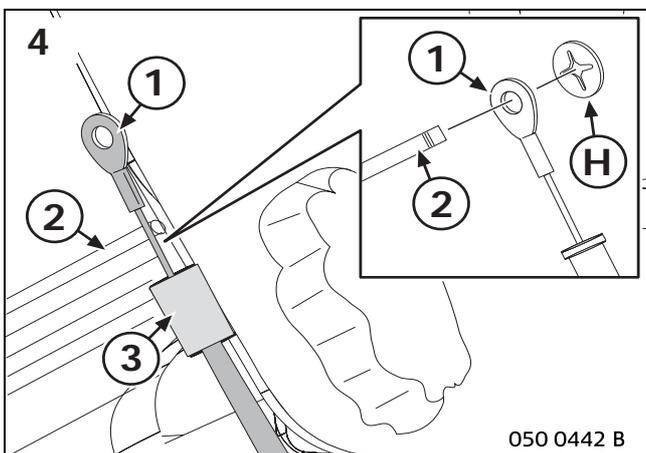
 Anzugsdrehmomente sind laut BMW AG einzuhalten. ◀



Befestigungswinkel **C** mit Schrauben **D** am Sitzrahmen **B** und Sitzschiene (3) verschrauben.

Gurtstraffereinheit (1) mit vorhandenen Schrauben (2) und Schraubensicherungslack am Befestigungswinkel **C** verschrauben.

 Anzugsdrehmomente sind laut BMW AG einzuhalten. ◀



Vorhandenen Easy-Entry Bowdenzug (1) durch Führung (3) verlegen. Öse des Bowdenzuges (1) mit Sprengring **H** an Schiene (2) befestigen.

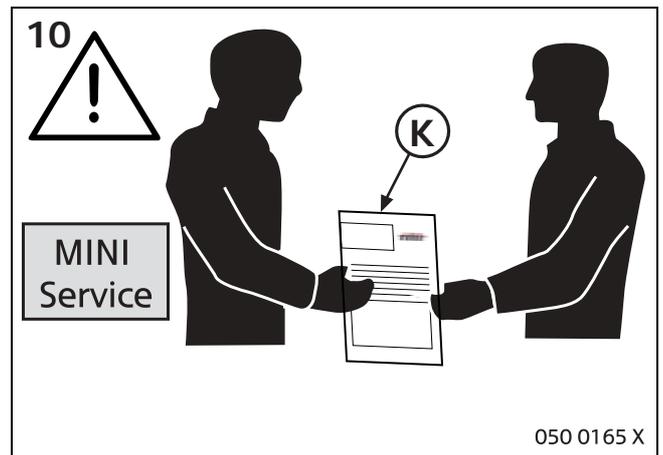
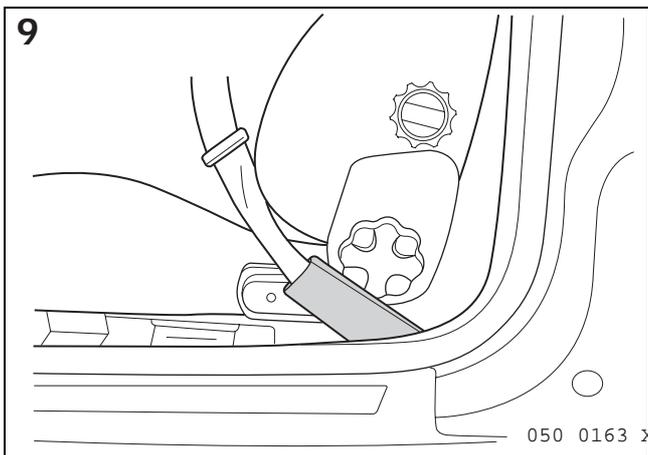
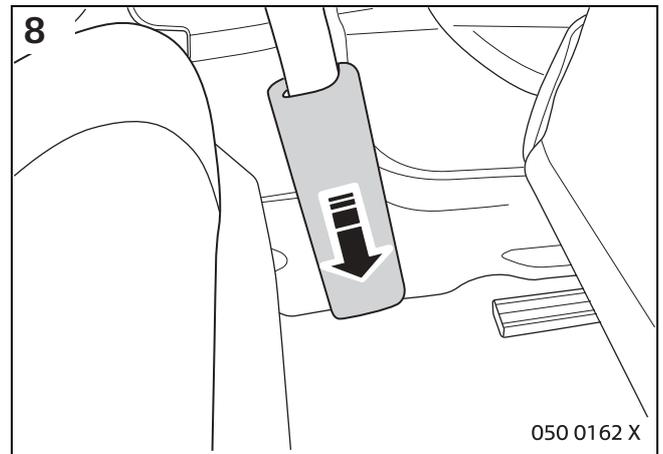
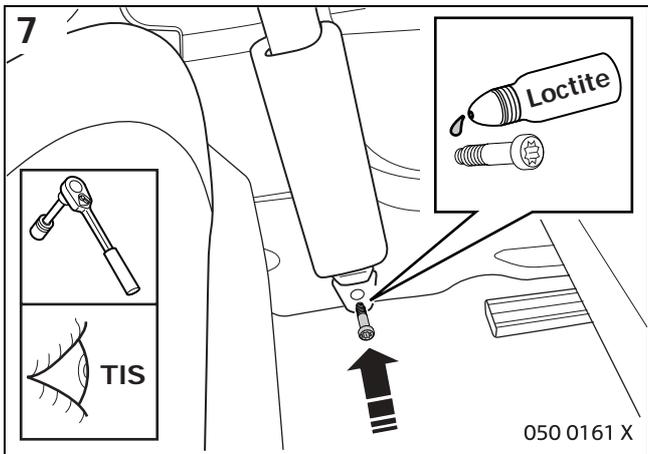
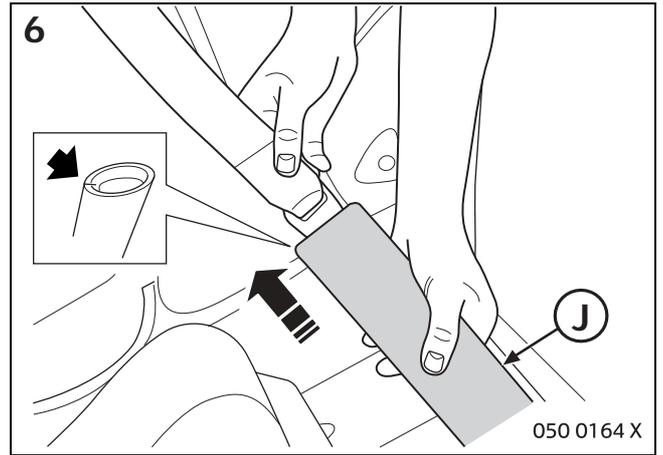
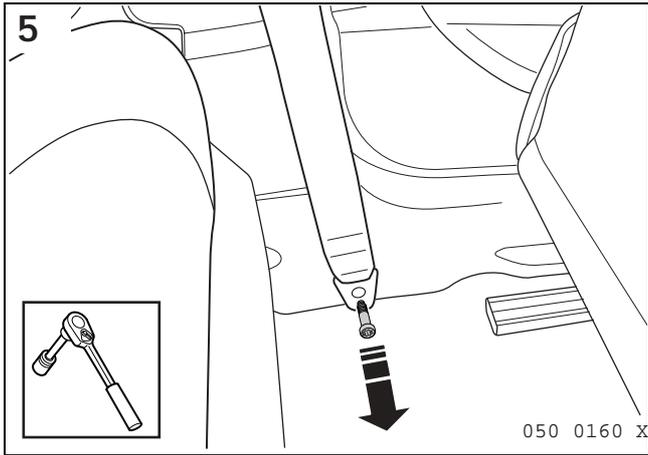
1.4 Abschließende Arbeiten John Cooper Works Sportsitz

	TIS-Nr.
Sitz in Fahrzeug einbauen	
Gurtstraffer und falls vorhanden Sitzheizungen am Fahrzeugkabelbaum anstecken	72 11 041
Minuspol der Batterie wieder anklemmen.	

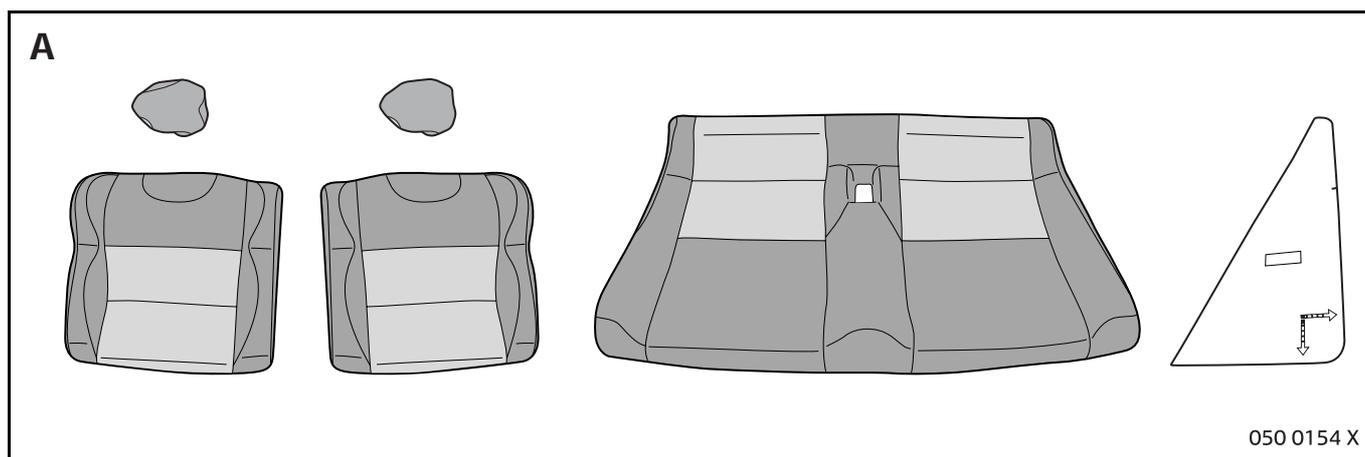
1.5 Codierung

1. Besorgung der fahrzeugspezifischen Codes* für Ab- und Anschaltung der Airbags mittels Fahrgestellnummer über den marktüblichen Weg (z.B. PUMA, IBAC, etc.).
2. Gerät zur Programmierung des Fahrzeuges: GT1 oder DISPLUS
3. Codierpfad:
 - a) normaler Einstieg
 - b) Auswahl Baureihe
 - c) 4 Umrüstung
 - d) 2 Airbag
 - e) 1 Airbag-Komponenten
 - f) 2 Deaktivierung
 - g) 3 oder 4 (Auswahl Seitenairbag)
 - h) entsprechenden Code* eingeben und bestätigen
 - i) mindestens 10 sek. Zündung ausgeschaltet lassen

2.1 Verbau John Cooper Works Gurtschutz



3.1 Teileübersicht John Cooper Works Rückbank

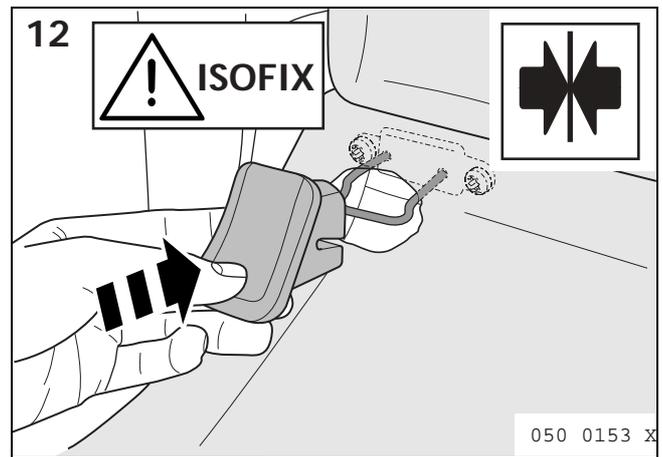
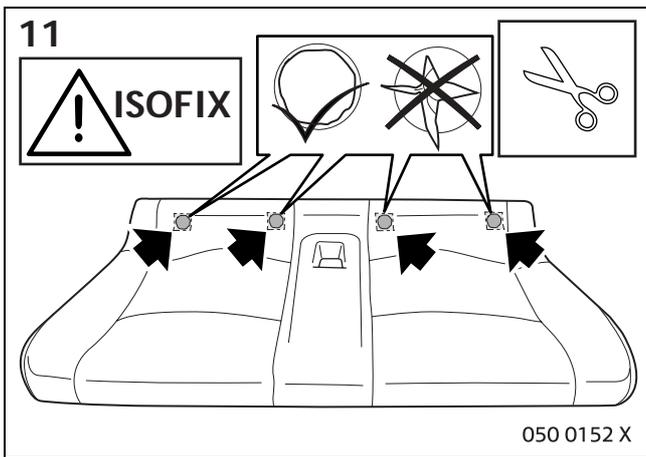
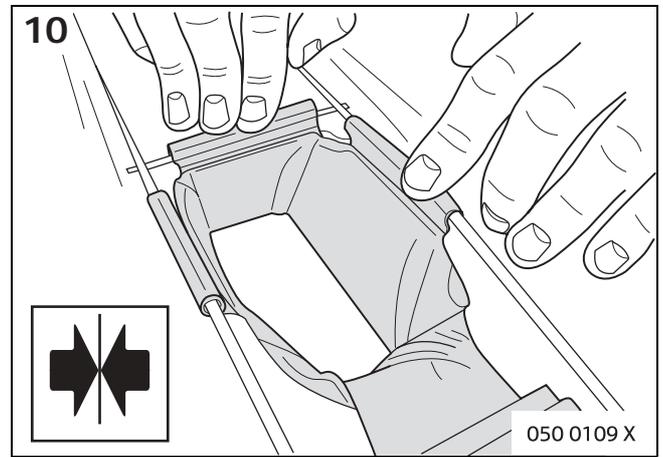
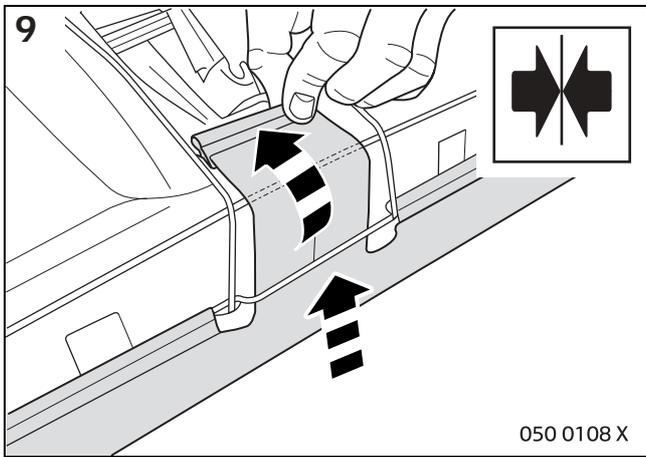
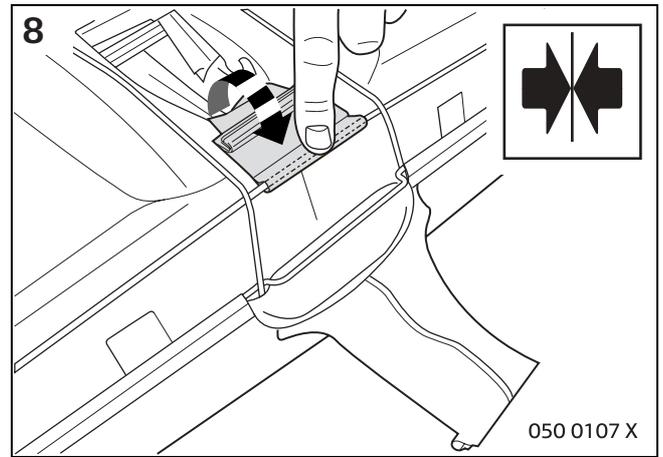
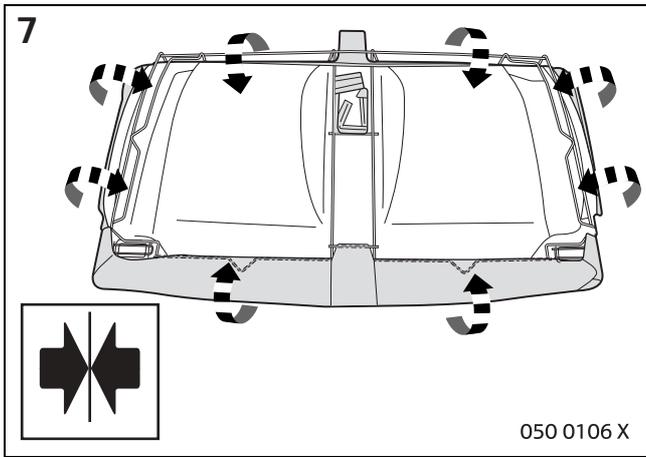
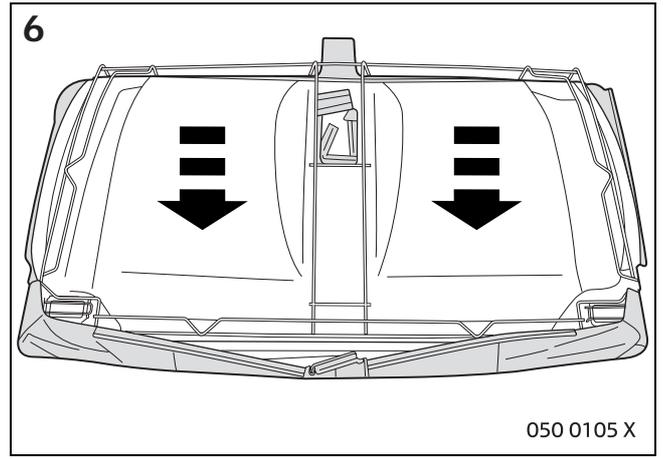
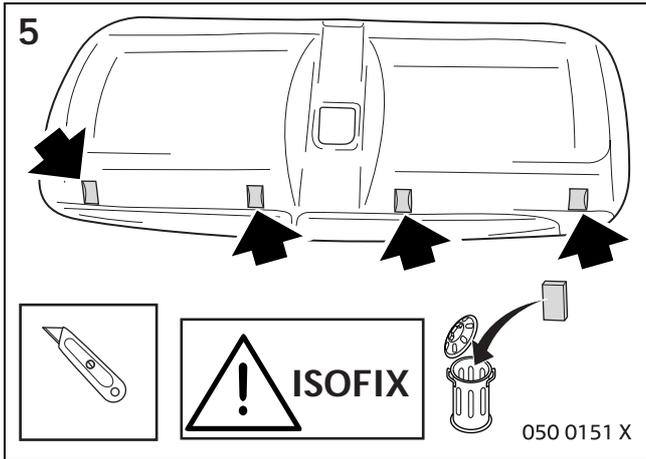


A JCW Rückbank

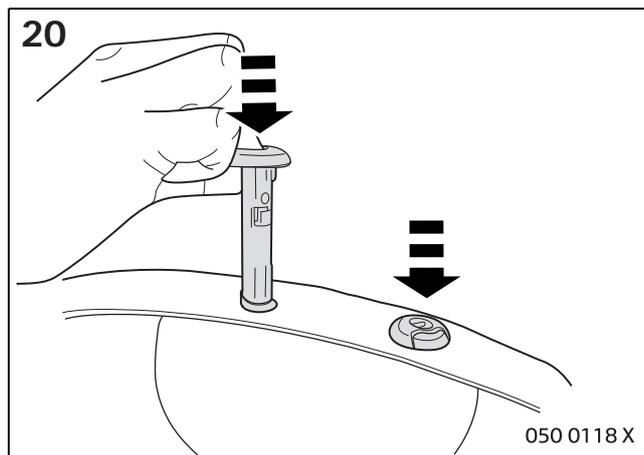
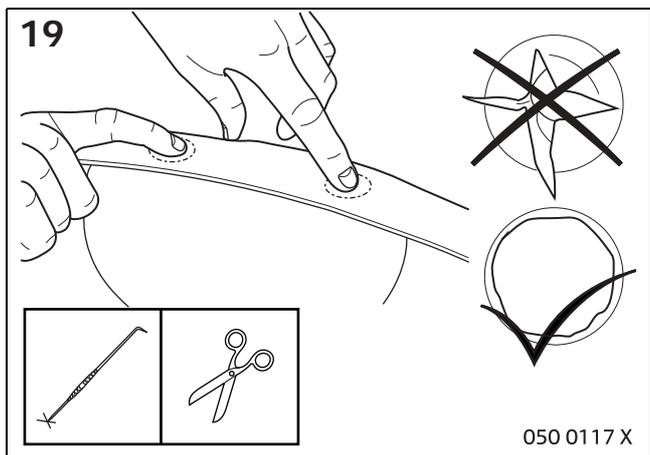
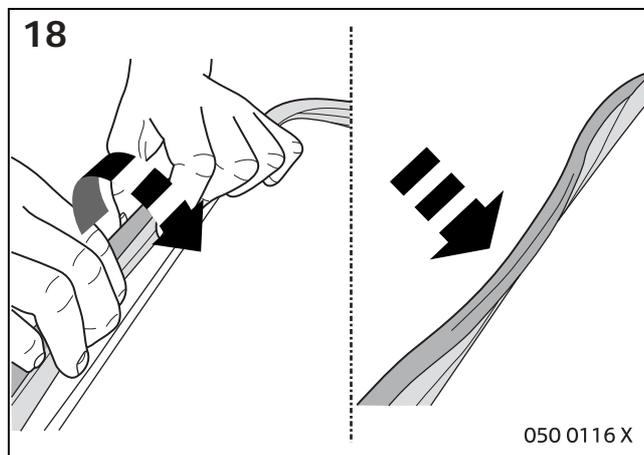
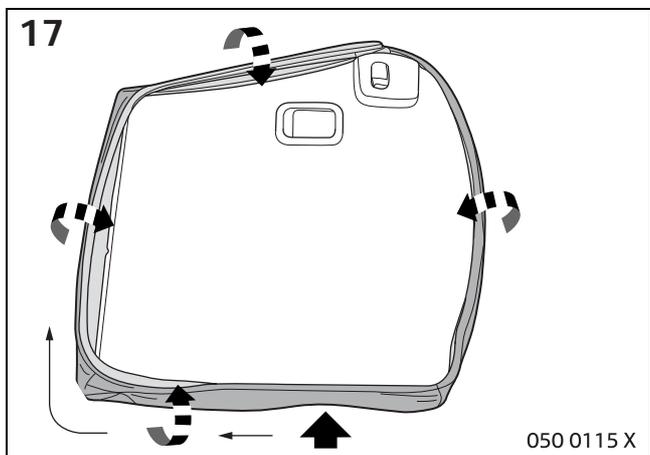
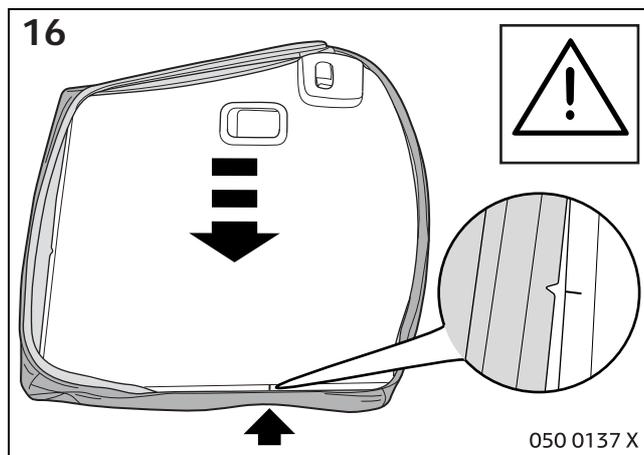
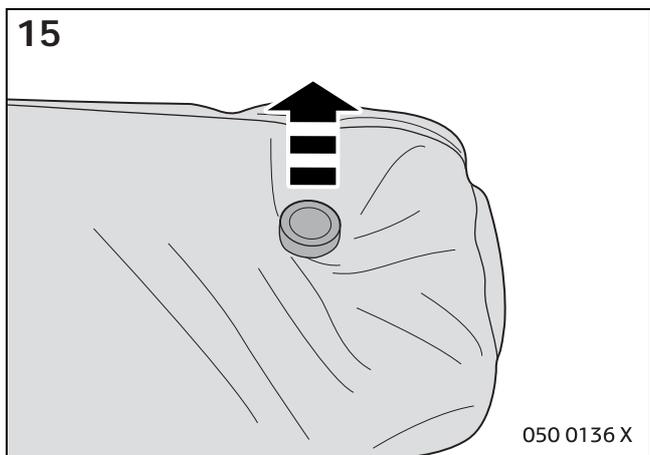
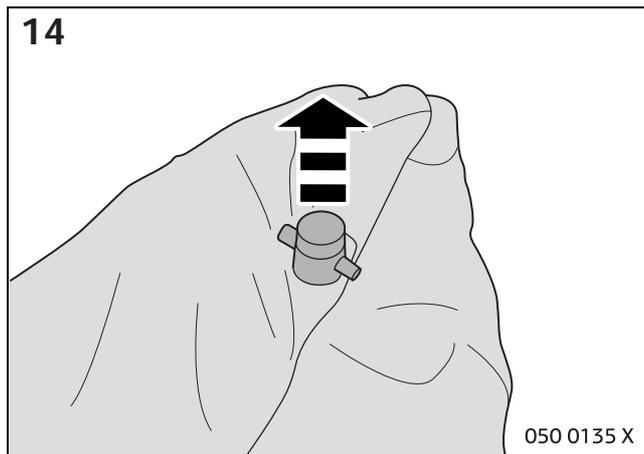
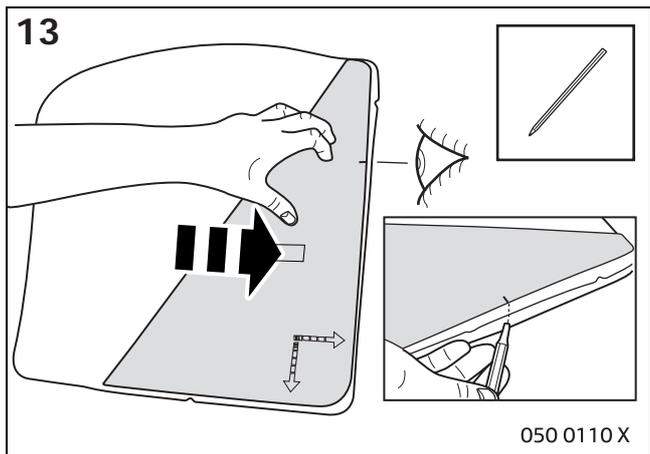
3.2 Vorarbeiten John Cooper Works Rückbank

	TIS-Nr.
Verkleidung der Heckablage ausbauen	51 46 003
Linke und rechte Kopfstütze hinten ausbauen	52 24 390
Rückenlehne für Hintersitz links und rechts ausbauen	52 20 070
Lehnenverkleidung des linken und rechten Rücksitzes ausbauen	52 26 413
Rücksitz und Rahmen ausbauen	52 20 010

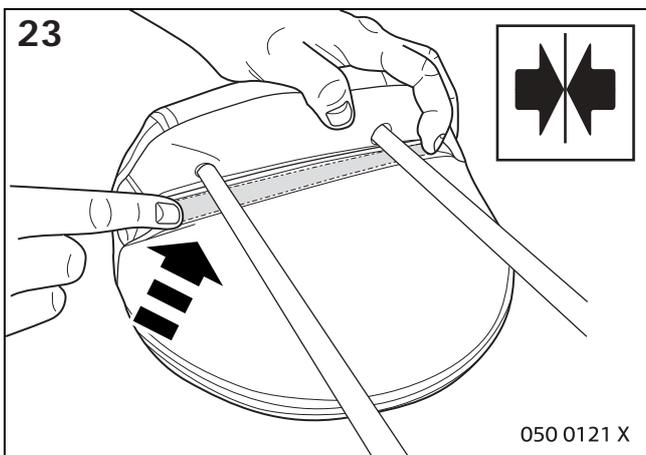
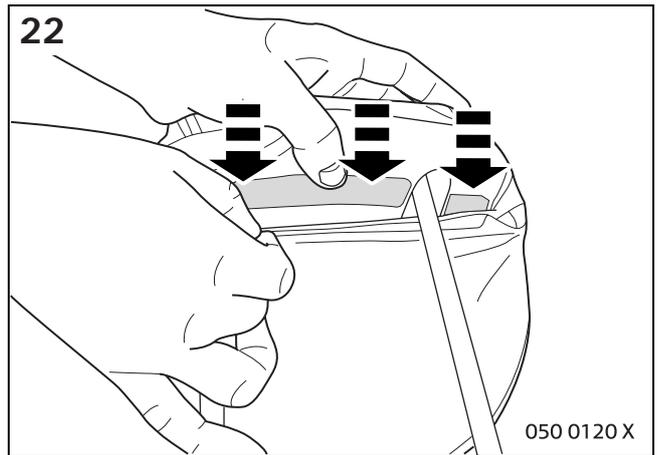
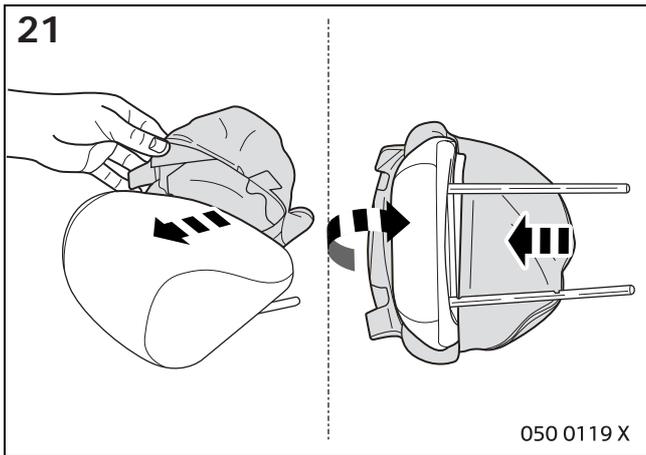
3.3 Verbau Leder hintere Sitzfläche



3.4 Verbau Leder hintere Sitzlehne



3.5 Verbau Leder hintere Kopfstütze



3.6 Abschließende Arbeiten John Cooper Works Rückbank

	TIS-Nr.
Rücksitz einbauen	52 20 010
Rückenlehne für Hintersitz links und rechts einbauen	52 20 070
Linke und rechte Kopfstütze hinten einbauen	52 24 390
Verkleidung der Heckablage einbauen	51 46 003