

Teile und Zubehör. Einbauanleitung.



Nachrüstung John Cooper Works Sportsitz

MINI One (R 50)

MINI Cooper (R 50)

MINI Cooper S (R 53)

MINI Cabrio (R52)

Nachrüstsatz-Nr.: John Cooper Works Sportsitz: siehe ETK
John Cooper Works Rückbank: siehe ETK

Einbauzeit

Die Einbauzeit beträgt pro Vordersitz ca. 0,75 Stunden und für die Rückbank ca. 1,5 Stunden. Diese kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeuges abweichen.

Wichtige Hinweise

Diese Einbauanleitung ist in erster Linie zum Gebrauch in der MINI Handelsorganisation sowie durch autorisierte BMW Service Betriebe bestimmt.

Zielgruppe dieser Einbauanleitung ist in jedem Falle an MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Arbeiten sind mit Hilfe von aktuellen MINI Reparaturanleitungen, Stromlaufplänen, Wartungshandbüchern und Arbeitsanleitungen in rationeller Reihenfolge mit den vorgeschriebenen Werkzeugen (Sonderwerkzeugen) und unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen.

Beschränken Sie bei Montage- oder Funktionsproblemen die Fehlersuche auf ca. 0,5 Stunden für mechanische bzw. 1,0 Stunden für elektrische Arbeiten.

Um unnötigen Mehraufwand zu vermeiden und Kosten zu sparen, senden Sie unverzüglich über das Aftersales Assistance Portal (ASAP) eine Anfrage an den teiletechnischen Support.

Geben Sie dabei Folgendes an:

- Fahrgestellnummer,
- Teilenummer des Nachrüstsatzes,
- genaue Problembeschreibung,
- bereits durchgeführte Arbeitsschritte.

Den Ausdruck dieser Einbauanleitung nicht archivieren, da über ASAP tägliches Update!

Piktogramme



Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Gefahren aufmerksam machen.



Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Besonderheiten aufmerksam machen.

◀ Kennzeichnet das Ende des Hinweis- bzw. Achtungs-Textes.

Montagehinweise

Bei der Verlegung von Kabeln/Leitungen ist darauf zu achten, dass diese nicht geknickt oder beschädigt werden. Dadurch entstehende Kosten werden von der BMW AG nicht vergütet.

Zusätzlich verlegte Kabel/Leitungen müssen mit Kabelbändern befestigt werden.

Sitz- und Gurtstraffverschraubungen sind laut BMW Vorschriften mit Schraubensicherungslack zu versehen und den vorgeschriebenen Anziehdrehmomenten anzuziehen, siehe Seite 6.

 Mit ISOFIX gekennzeichnete Arbeitsschritte nur bei ISOFIX ausgerüsteten Fahrzeugen durchführen. ◀

 Durch den nachträglichen Einbau der John Cooper Works Sportsitze erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges nicht. Der John Cooper Works Sportsitz ist Bestandteil der Europäischen Betriebserlaubnis des MINI. Eine Abnahme des Einbaus durch eine technische Überwachungsorganisation sowie ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich. ◀

Technische Änderungen vorbehalten!

Erforderliches Sonder- und Spezialwerkzeug

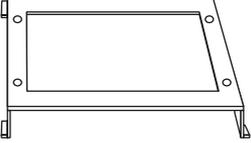
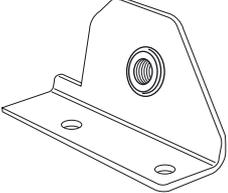
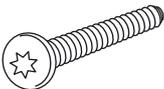
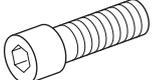
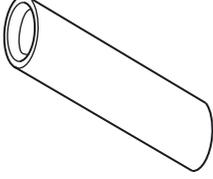
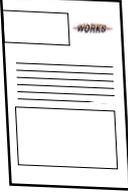
Fischbein

Gummihammer

Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Seite
1. Teileübersicht John Cooper Works Sportsitz	4
2. Vorarbeiten John Cooper Works Sportsitz	5
3. John Cooper Works Sportsitz nachrüsten	6
4. Abschließende Arbeiten und Codierung John Cooper Works Sportsitz	7
5. Verbau John Cooper Works Gurtschutz	8
6. Teileübersicht John Cooper Works Rückbank	9
7. Vorarbeiten John Cooper Works Rückbank	9
8. Verbau hintere Sitzfläche	10
9. Verbau hintere Sitzlehne	12
10. Verbau hintere Kopfstütze	14
11. Abschließende Arbeiten John Cooper Works Rückbank	14

1. Teileübersicht John Cooper Works Sportsitz

A  1x	B  1x	C  1x
	D  2x	E  6x
	F  4x	G  4x
	H  1x	I  4x
J  1x	K  1x 01 29 0 391 533 050 0166 X	

Legende

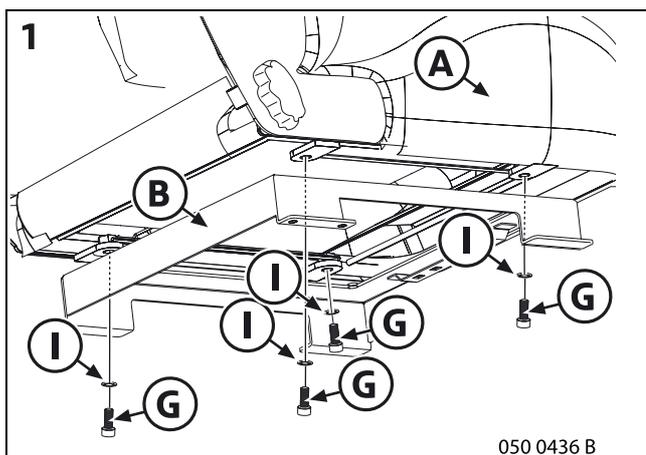
- A** John Cooper Works Sportsitz
- B** Sitzrahmen
- C** Haltewinkel
- D** Schrauben M8 x 14 mm
- E** Schrauben M8 x 10 mm
- F** Schrauben M8 x 40 mm

- G** Schrauben M8 x 20 mm
- H** Sprengring
- I** Beilagscheiben 8,4 x 20 mm
- J** John Cooper Works Gurtschutz
- K** Hinweisblatt für den Kunden

2. Vorarbeiten John Cooper Works Sportsitz

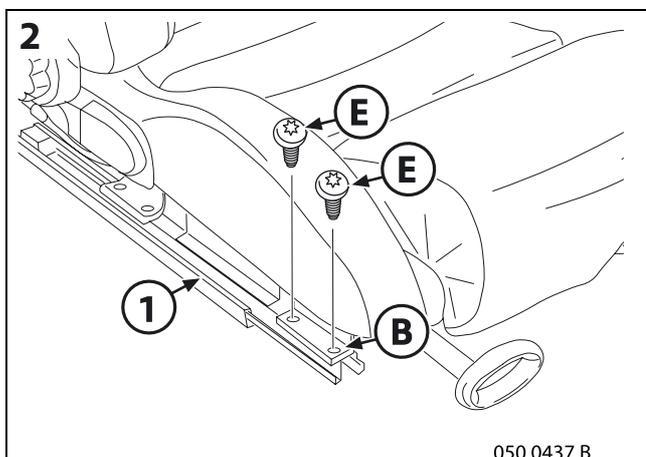
	TIS-Nr.
Fehlerspeicher auslesen	—
Minuspol der Batterie abklemmen	12 00 ...
Folgende Komponenten sind vorab zu demontieren:	
Fahrersitz bzw. Beifahrersitz ausbauen	52 13 000
Sitzschiene entfernen	—
Gurtstraffer entfernen	72 11 041

3. John Cooper Works Sportsitz nachrüsten



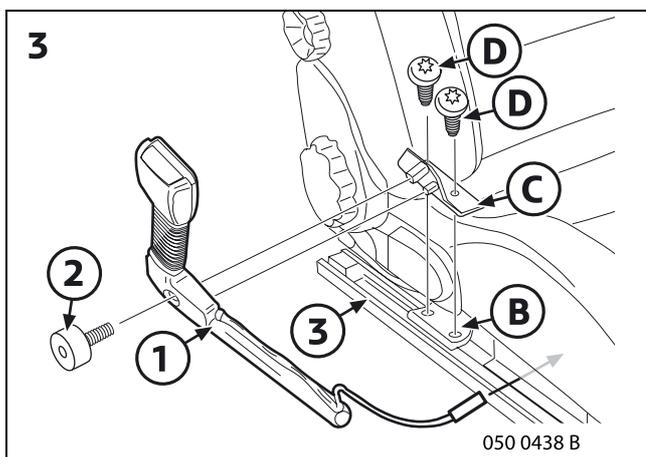
Sitzrahmen **B** mit Schrauben **G** und Beilagscheiben **I** am Sportsitz **A** befestigen.

☐ Schrauben **G** mit einem Anziehdrehmoment von 45 Nm anziehen. ◀



Sitzschiene (1) mit Schrauben **E** am Sitzrahmen befestigen.

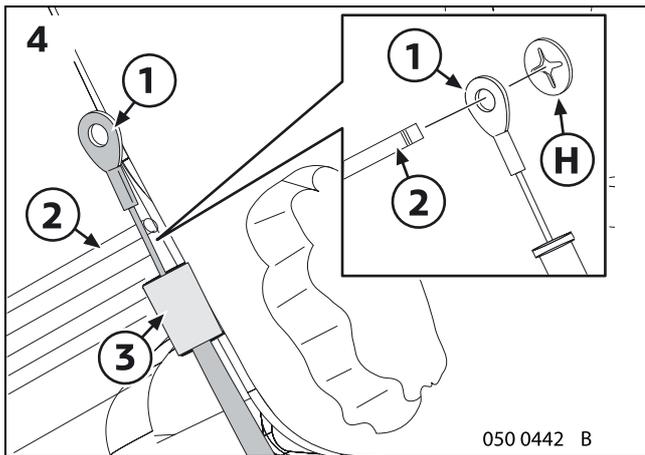
☐ Schrauben **E** mit einem Anziehdrehmoment von 35 Nm anziehen. ◀



Befestigungswinkel **C** mit Schrauben **D** am Sitzrahmen **B** und Sitzschiene (3) verschrauben.

Gurtstraffereinheit (1) mit vorhandenen Schrauben (2) und Schraubensicherungslack am Befestigungswinkel **C** verschrauben.

☐ Schrauben **D** mit einem Anziehdrehmoment von 35 Nm anziehen. ◀



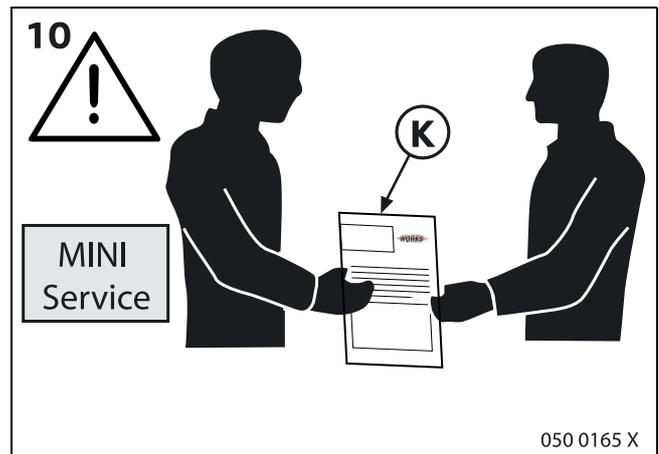
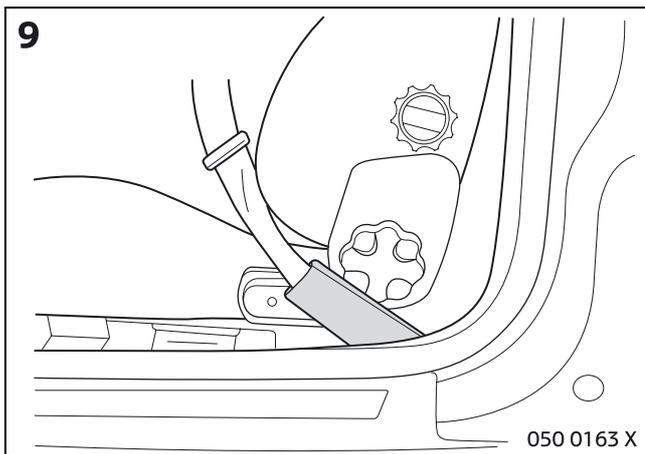
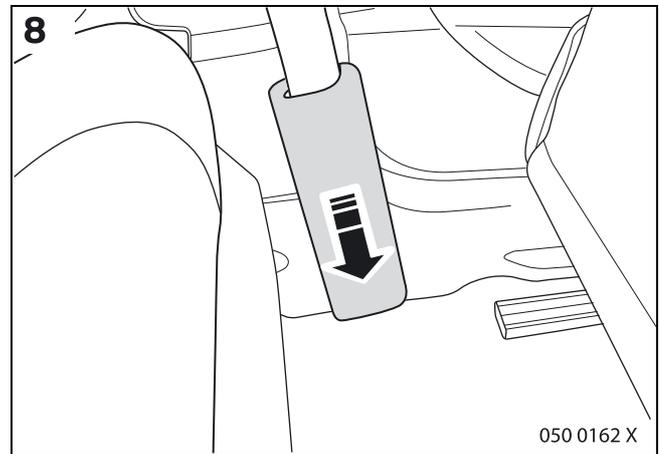
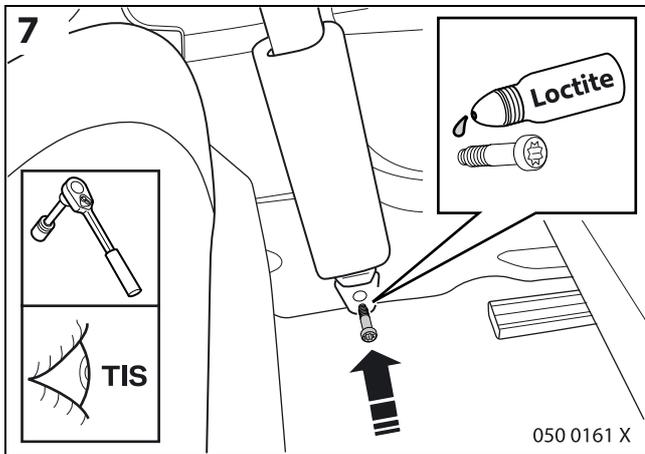
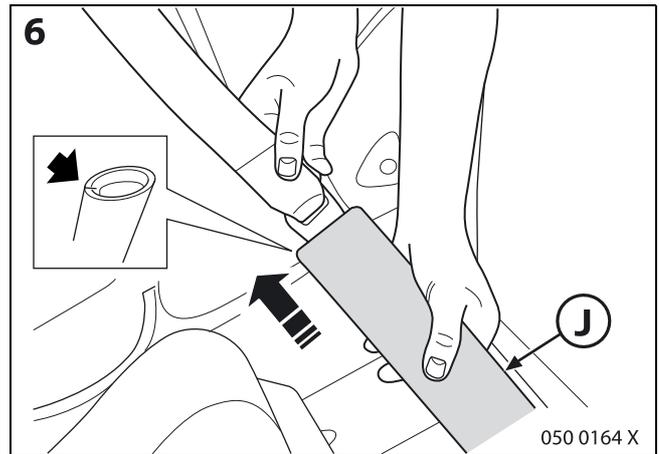
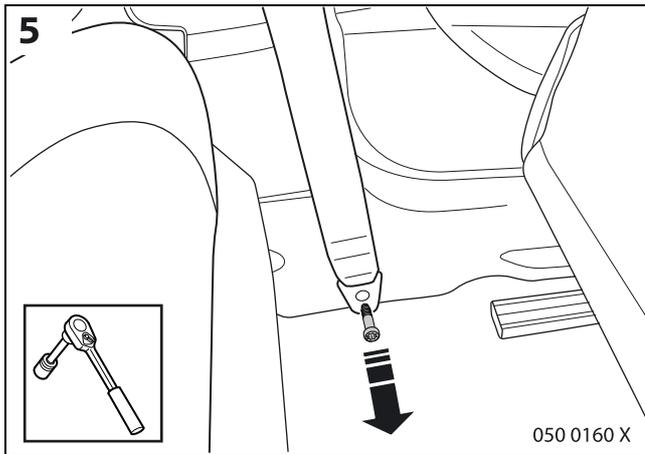
Vorhandenen Easy-Entry Bowdenzug (1) durch Führung (3) verlegen. Öse des Bowdenzuges (1) mit Sprengring H an Schiene (2) befestigen.

4. Abschließende Arbeiten und Codierung John Cooper Works Sportsitz

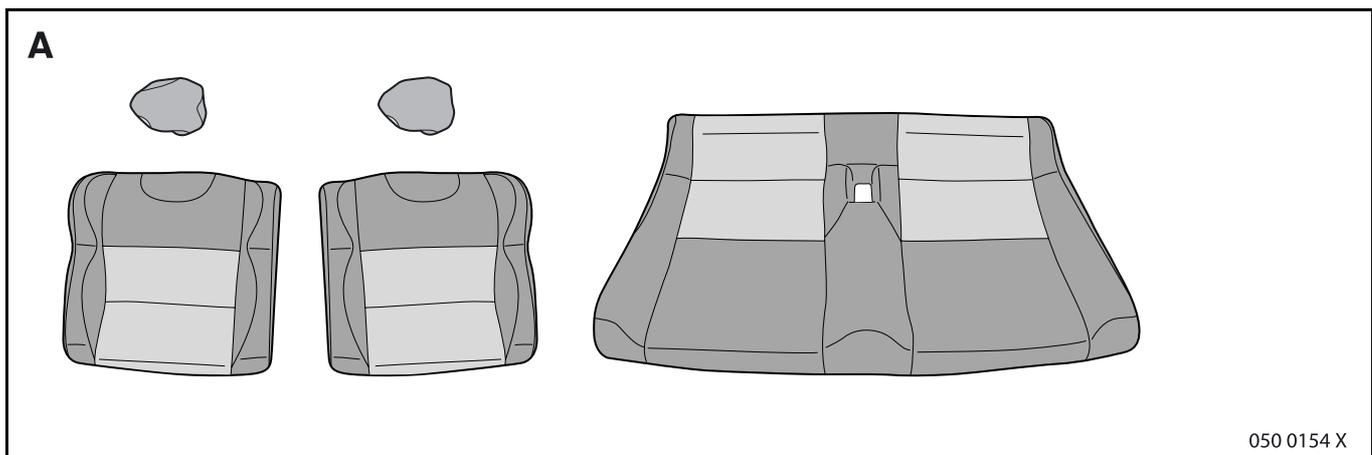
	TIS-Nr.
Fahrsitz bzw. Beifahrersitz einbauen	52 13 000
Gurtstraffer und falls vorhanden Sitzheizungen am Fahrzeugkabelbaum anstecken	72 11 041
Minuspol der Batterie anklemmen.	12 00 ...

1. Besorgung der fahrzeugspezifischen Codes* für Ab- und Anschaltung der Airbags mittels Fahrgestellnummer über den marktüblichen Weg (z.B. PUMA, IBAC, etc.).
2. Gerät zur Programmierung des Fahrzeuges: GT1 oder DISPLUS
3. Codierpfad:
 - a) normaler Einstieg
 - b) Auswahl Baureihe
 - c) 4 Umrüstung
 - d) 2 Airbag
 - e) 1 Airbag-Komponenten
 - f) 2 Deaktivierung
 - g) 3 oder 4 (Auswahl Seitenairbag)
 - h) entsprechenden Code* eingeben und bestätigen
 - i) mindestens 10 sek. Zündung ausgeschaltet lassen

5. Verbau John Cooper Works Gurtschutz



6. Teileübersicht John Cooper Works Rückbank



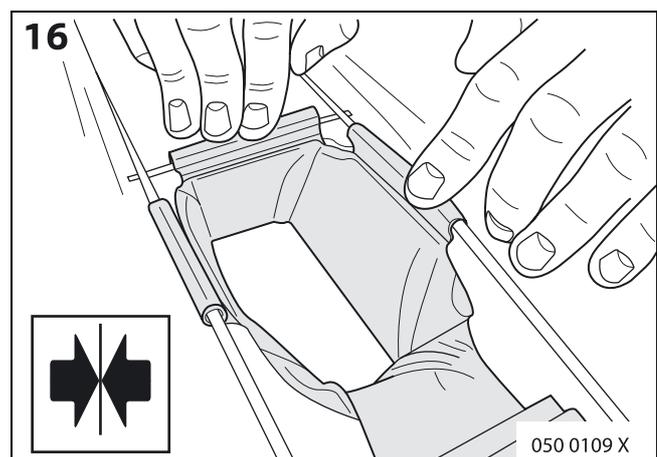
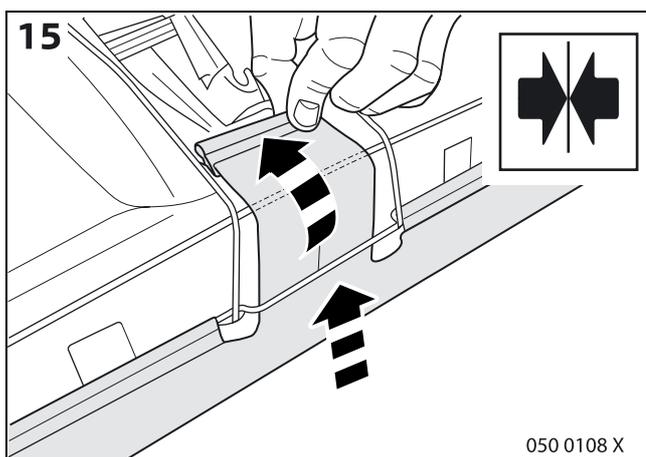
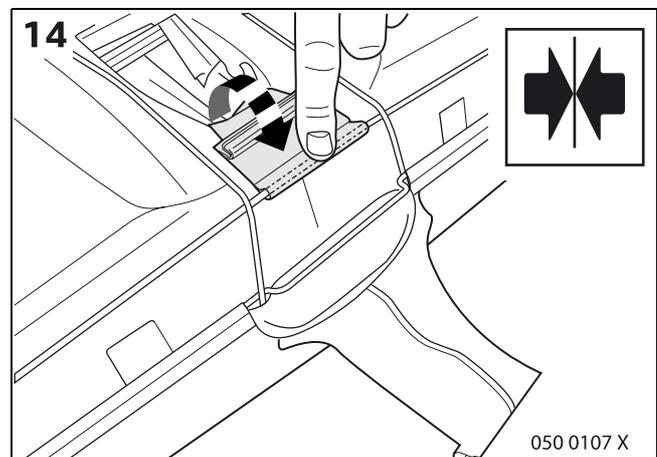
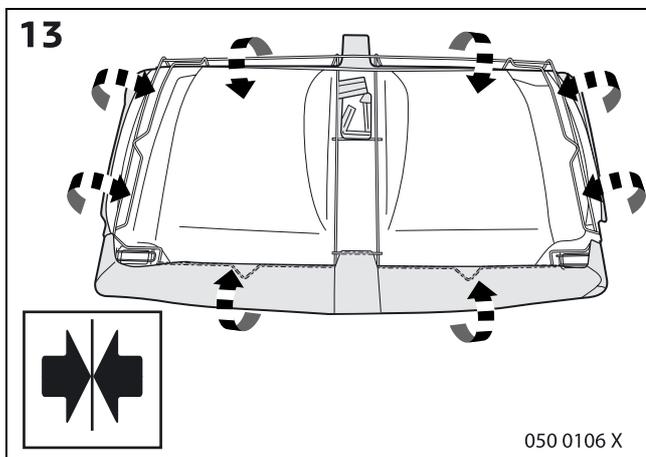
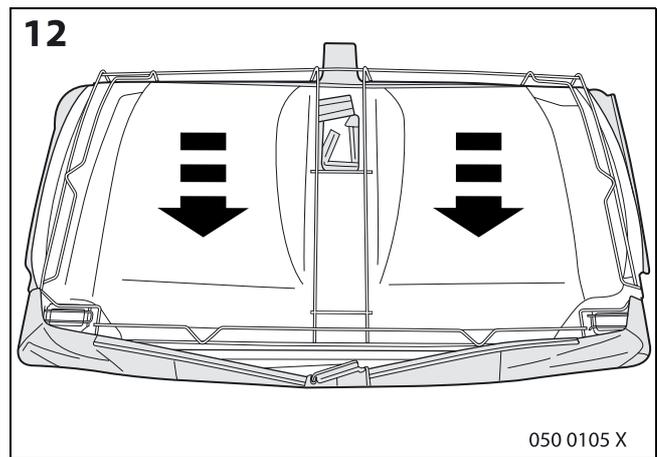
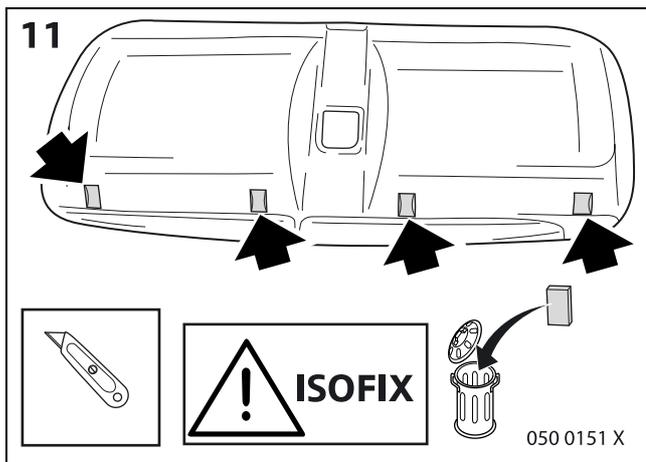
Legende

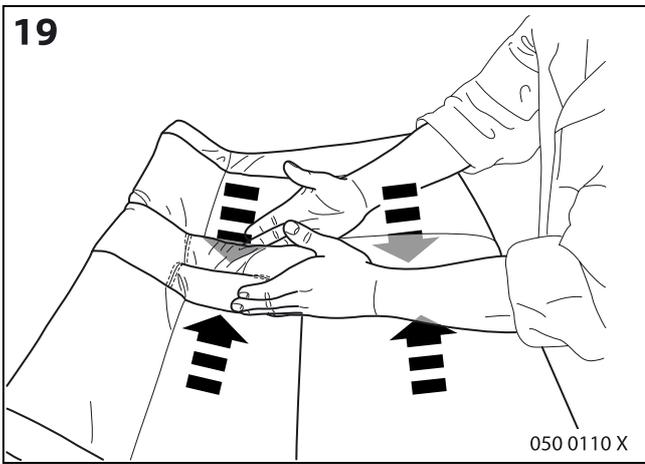
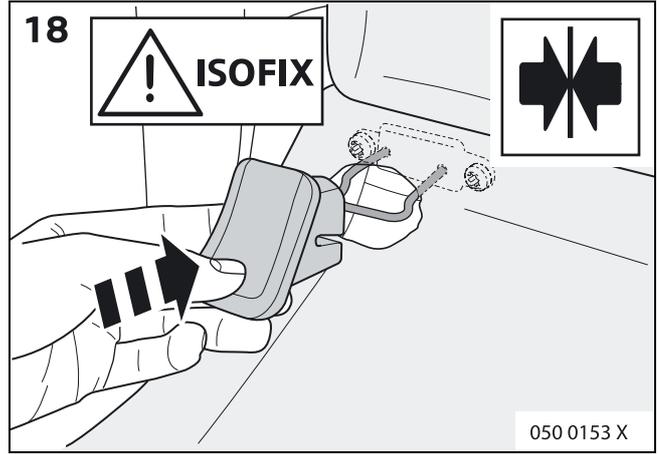
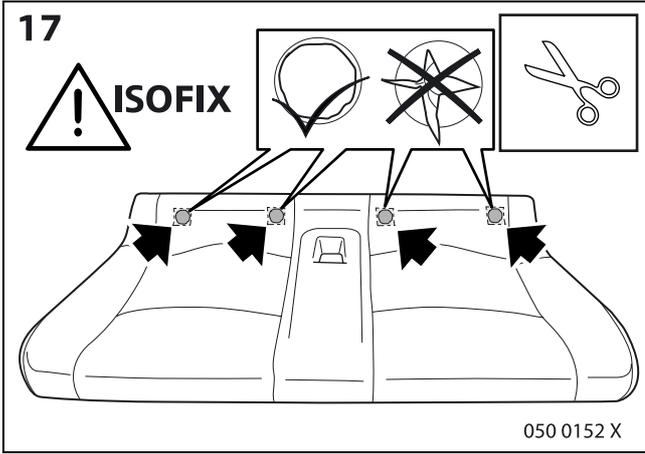
A John Cooper Works Rückbank

7. Vorarbeiten John Cooper Works Rückbank

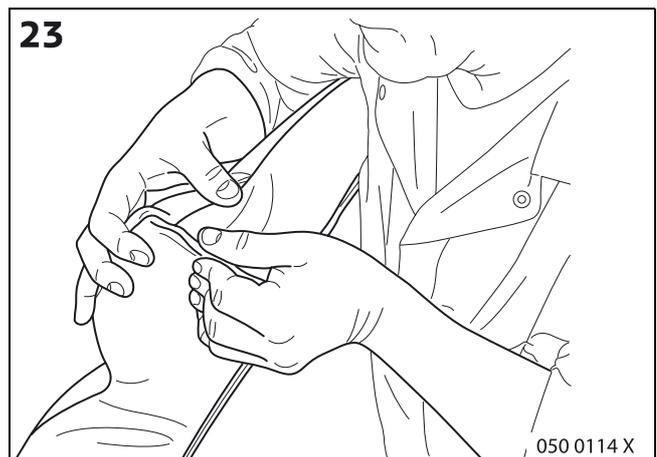
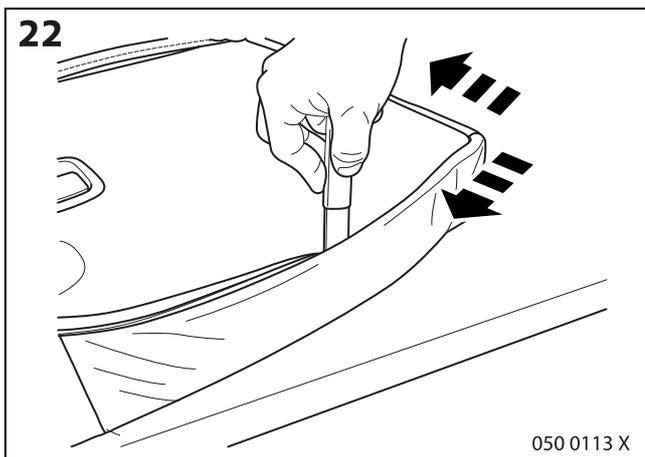
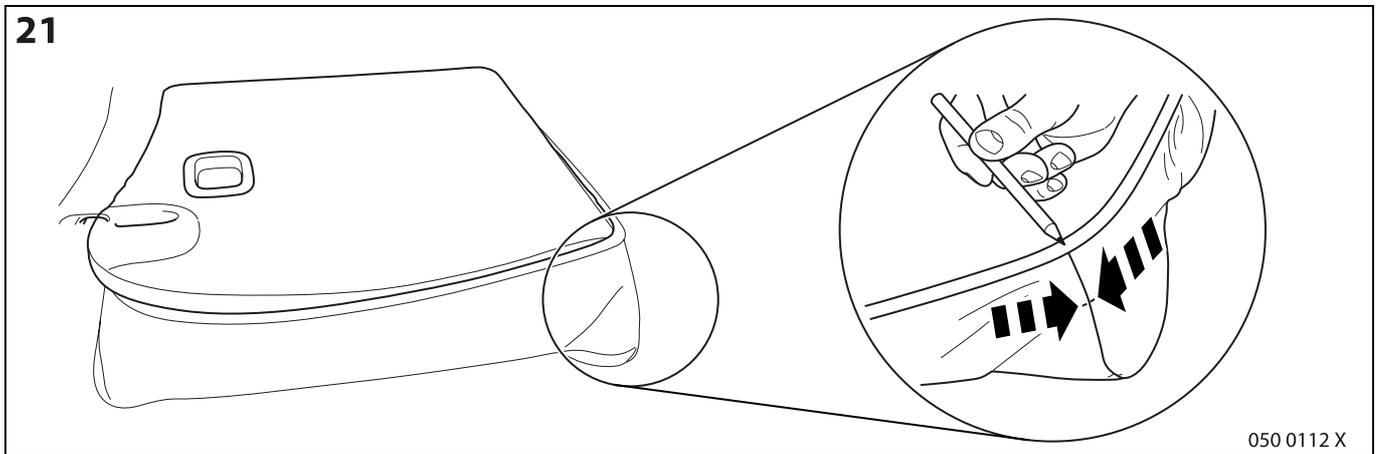
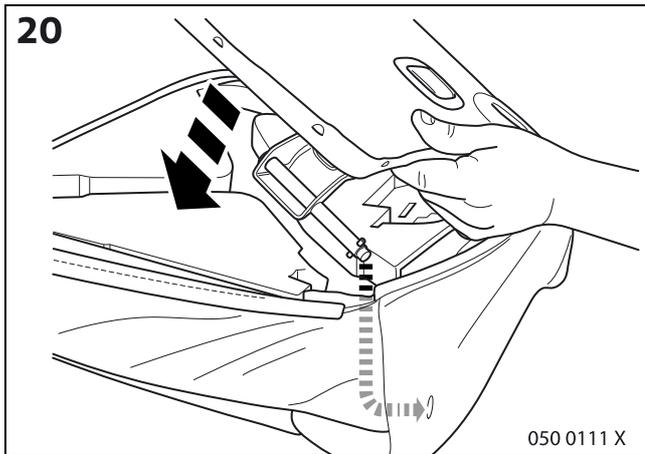
	TIS-Nr.
Verkleidung der Heckablage ausbauen	51 46 003
Linke und rechte Kopfstütze hinten ausbauen	52 24 390
Rückenlehne für Hintersitz links und rechts ausbauen	52 20 070
Lehnenverkleidung des linken und rechten Rücksitzes ausbauen	52 26 413
Rücksitz und Rahmen ausbauen	52 20 010

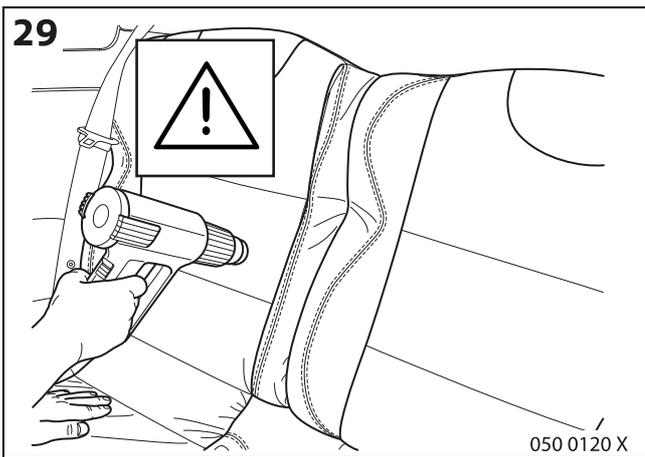
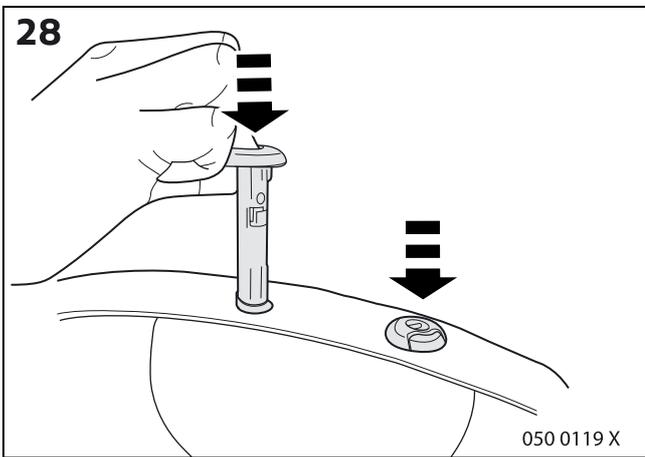
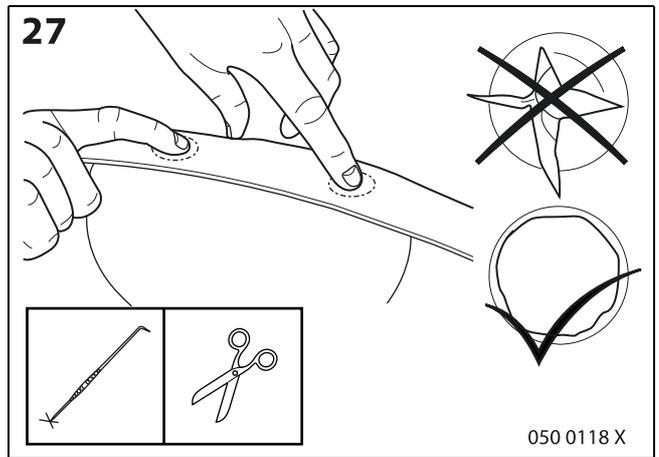
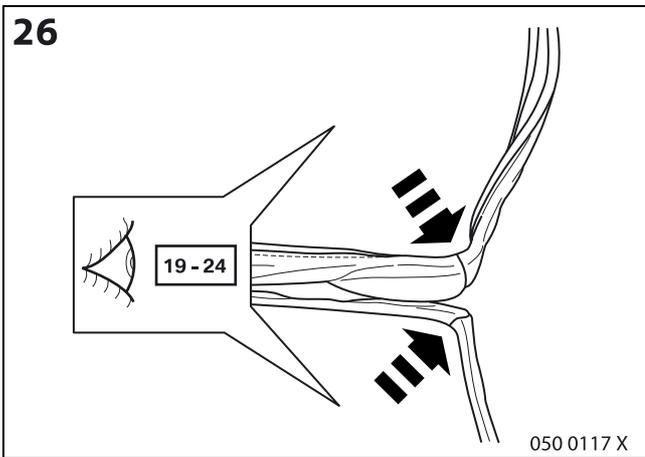
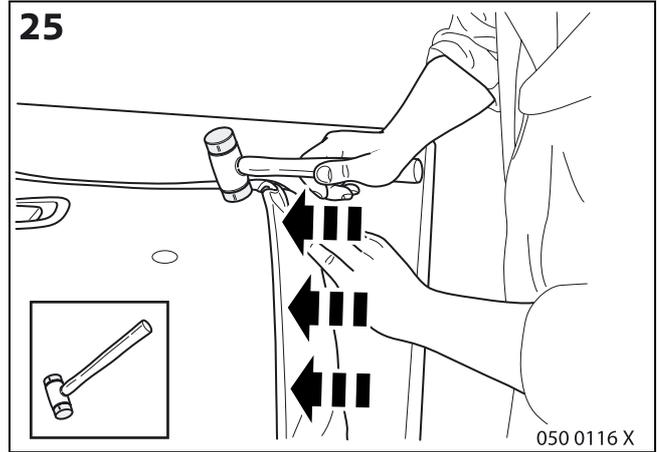
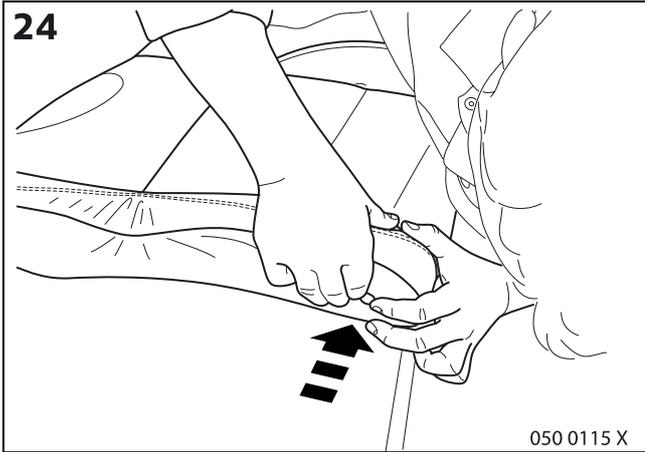
8. Verbau hintere Sitzfläche





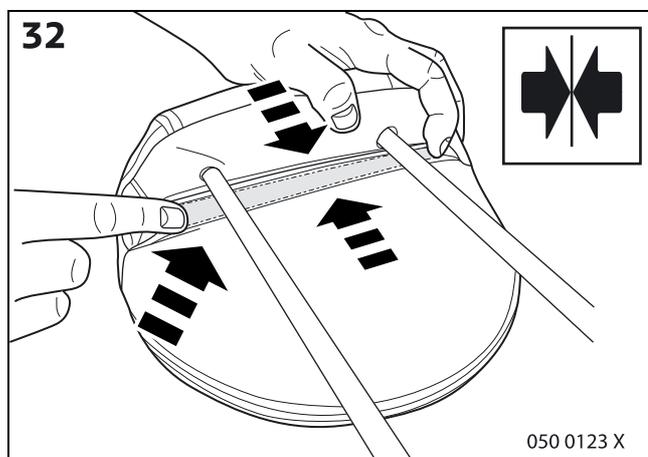
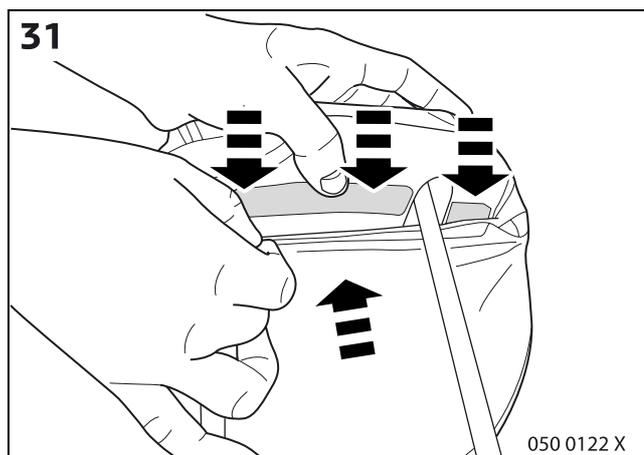
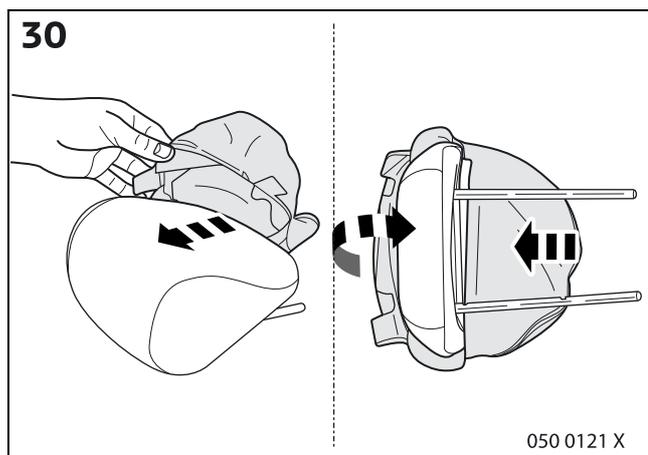
9. Verbau hintere Sitzlehne





⚠ Setzen Sie zur Glättung der **Alcantara-bezüge** auf **keinen Fall** einen **Heißluftfön** ein, da dies zu Beschädigungen des Bezugs führen kann. ◀

10. Verbau hintere Kopfstütze



11. Abschließende Arbeiten John Cooper Works Rückbank

	TIS-Nr.
Rücksitz einbauen	52 20 010
Rückenlehne für Hintersitz links und rechts einbauen	52 20 070
Linke und rechte Kopfstütze hinten einbauen	52 24 390
Verkleidung der Heckablage einbauen	51 46 003